

LL.B. Semester - 3 (CBCS) Examination
December.-2020 [OLD COURSE]
ENVIRONMENTAL LAWS(CORE)

Time: 1:30 Hours

Marks: 42

Instructions:

1. Figure to the right indicate marks.
2. There are five questions in the question paper.
3. Answer any three of the following questions.

પ્રશ્ન.૧	ભારતમાં પર્યાવરણને લગતા કાયદાઓના ઐતિહાસિક વિકાસ વિશે ચર્ચા કરો.	(૧૪)
પ્રશ્ન.૨	હવા પ્રદુષણ થતા અટકાવતા કાયદાઓ વિશે સમજવો.	(૧૪)
પ્રશ્ન.૩	પર્યાવરણની સુરક્ષા બાબતે ભારતીય ન્યાયતંત્રની ભૂમિકાની ચર્ચા કરો.	(૧૪)
પ્રશ્ન.૪	ભારતીય વન અધિનિયમ , ૧૯૨૭ નીચે રક્ષિત વનની જોગવાઈ સમજાવો.	(૧૪)
પ્રશ્ન.૫	ટુંકનોંધ લખો. (કોઈ પણ બે)	(૧૪)
	1. પર્યાવરણીય કાયદાનો આંતરરાષ્ટ્રીય ક્ષેત્રે વિકાસ 2. જૈવિક વિવિધતા 3. સ્ટોકહોમ કોન્ફરન્સ 4. ગ્રીન હાઉસની અસર અને ઓઝોન ઘટાડો.	

ENGLISH VERSION

Q.1	Explain the historical development of Environmental Laws in India.	(14)
Q.2	Explain regarding the preventive Laws for the Air pollution.	(14)
Q.3	Discuss the rule of judiciary in India for protection of environment.	(14)
Q.4	Discuss the provisions of protected forest under the forest Act, 1927.	(14)
Q.5	Explain: (Any two)	(14)
	1. Development of Environment Law on international Level 2. Bio-Diversity 3. Stockholm conference 4. Green House effect and ozone depletion	
